

Technisches Datenblatt

LGL2

Sprühbares Schmiermittel für die Hohlglasindustrie zum Schmieren von Vor- und Fertigformen

LGL2 ist ein sprühbares Schmiermittel, das für das Schmieren von Vor- und Fertigformen in der Hohlglasindustrie empfohlen wird. Es ist für den sprühbaren Auftrag optimiert, wodurch es möglich ist, sehr dünne und definierte Schicht zu erhalten. Es wird empfohlen, LGL2 mit dem BlankRobot von XPAR Vision anzuwenden. Die im Schmiermittel enthaltenen Wirkstoffe, welche aus aluminiumhaltigen Komponenten bestehen, schützen die Formen und sorgen für eine langlebige Schicht. Das Einbringen des Aluminiums in die Glasoberfläche sorgt zusätzlich für eine höhere Bruchfestigkeit des gefertigten Glases. LGL2 bietet zudem hervorragende Lade- und Trenneigenschaften. LGL2 kann bei einer Vielzahl von Hohlglasartikeln eingesetzt werden. Es funktioniert für alle Arten der Behälterglasproduktion wie dem Blas-Blas-, Press-Blas- sowie dem NNPB-Prozess.

Typische Eigenschaften

LGL2 hat folgende Vorteile:

- Sprühbarer und damit definierbarer Auftrag des Schmiermittels
- Geringerer Verbrauch im Vergleich zu konventionellen Schmiermittel
- Sehr langlebige Schmiermittelschicht, dadurch verlängerte Zeitintervalle zwischen den Schmierzyklen bis zu 3 Stunden
- Aluminiumhaltige Wirkstoffe schützen die Formen und erhöhen die Bruchfestigkeit des hergestellten Glases
- Keine Schmiermittlrückstände auf Glas bei sachgemäßer Anwendung
- Kein Einfluss auf Glasfarbe oder -farbton
- Hervorragende Lade- und Trenneigenschaften
- Saubere Formen und saubere Geräte
- Weniger Rückstände in den Formen und eine sauberere Maschinenumgebung, wodurch Wartungskosten, Werkzeugwechsel und Bedienereingriffe reduziert werden

Technische Details und Anwendungen

LGL2 ist eine sprühbare Mischung aus Basisölen, Additiven und Festschmierstoffen einschließlich Graphit.

Es wird empfohlen, LGL2 mit dem BlankRobot-System von XPAR Vision anzuwenden.

	Werte	Einheit
Zusammensetzung	Synthetisches Basisöl, Additive und Festschmierstoffe	
Beschaffenheit	flüssig	
Farbe	schwarz	
Basisölanteil	73 - 77	%
Flammpunkt	> 210	°C
Graphitanteil	> 18	%
Aktive Bestandteile	> 23	%
Viskosität (20°C)	220	mPa's
Dichte (20°C)	0,937	g/cm ³

Lagerung

Das Produkt muss vor Hitze und Kälte geschützt werden.

Lagerzeit: 6 Monate

Verarbeitung

Das Produkt muss vor Gebrauch gut gerührt werden. Der Einsatz ist von Raumtemperatur bis 70°C möglich.

Sicherheit

Alle Informationen zu Sicherheit, Hygiene und Transport sind im Sicherheitsdatenblatt enthalten, das auf Anfrage erhältlich ist.

Das Produkt ist für den professionellen Gebrauch bestimmt.

Einwegverpackungen

LGL2 ist in 500ml, 750ml und 1000ml Abpackungen erhältlich. Andere Abpackungen auf Anfrage.

Alle Angaben in diesem Datenblatt entsprechen der Rezeptur. Die aufgeführten Werte stellen typische Richtwerte dar. Irrtum vorbehalten. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.